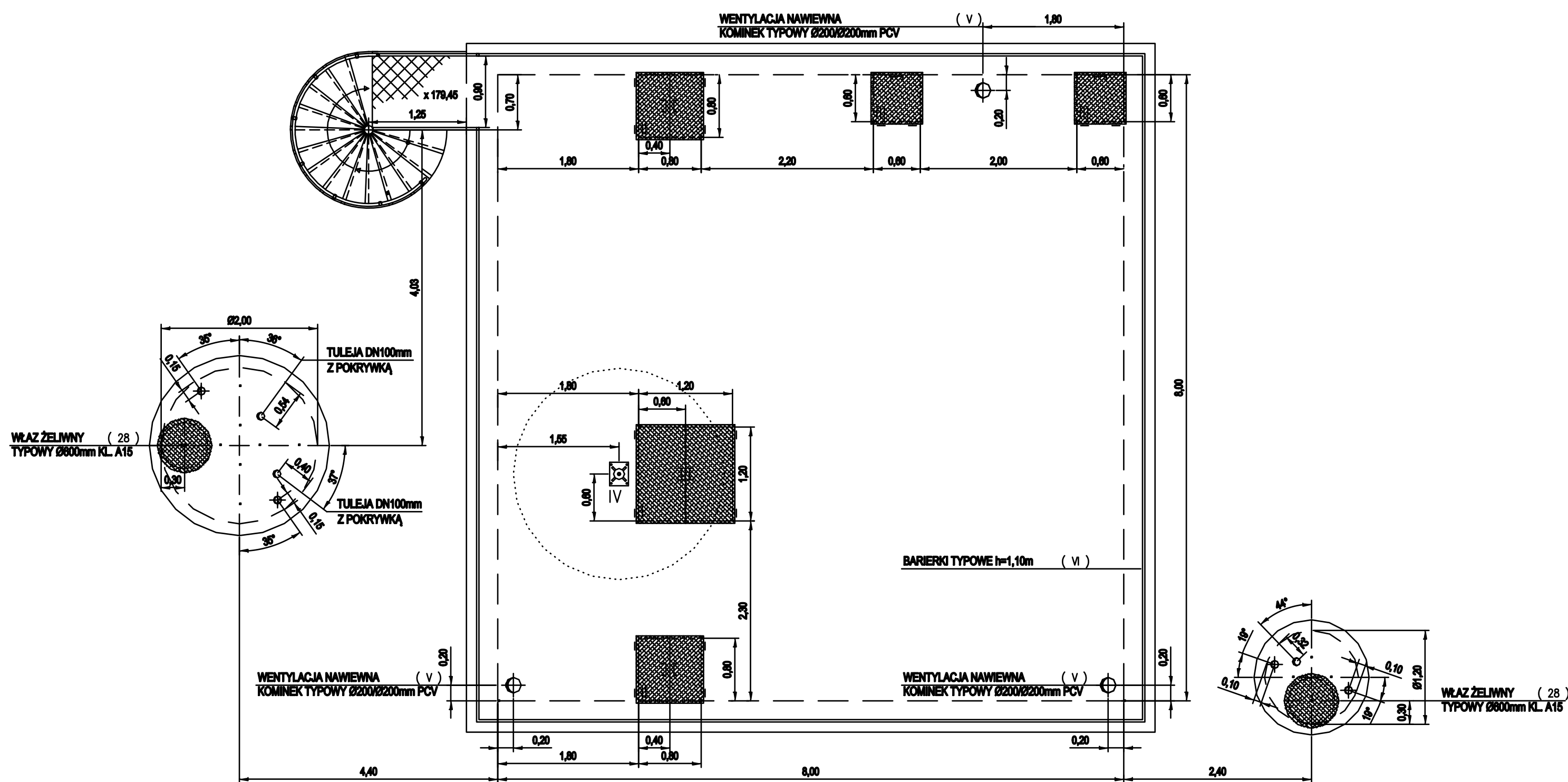
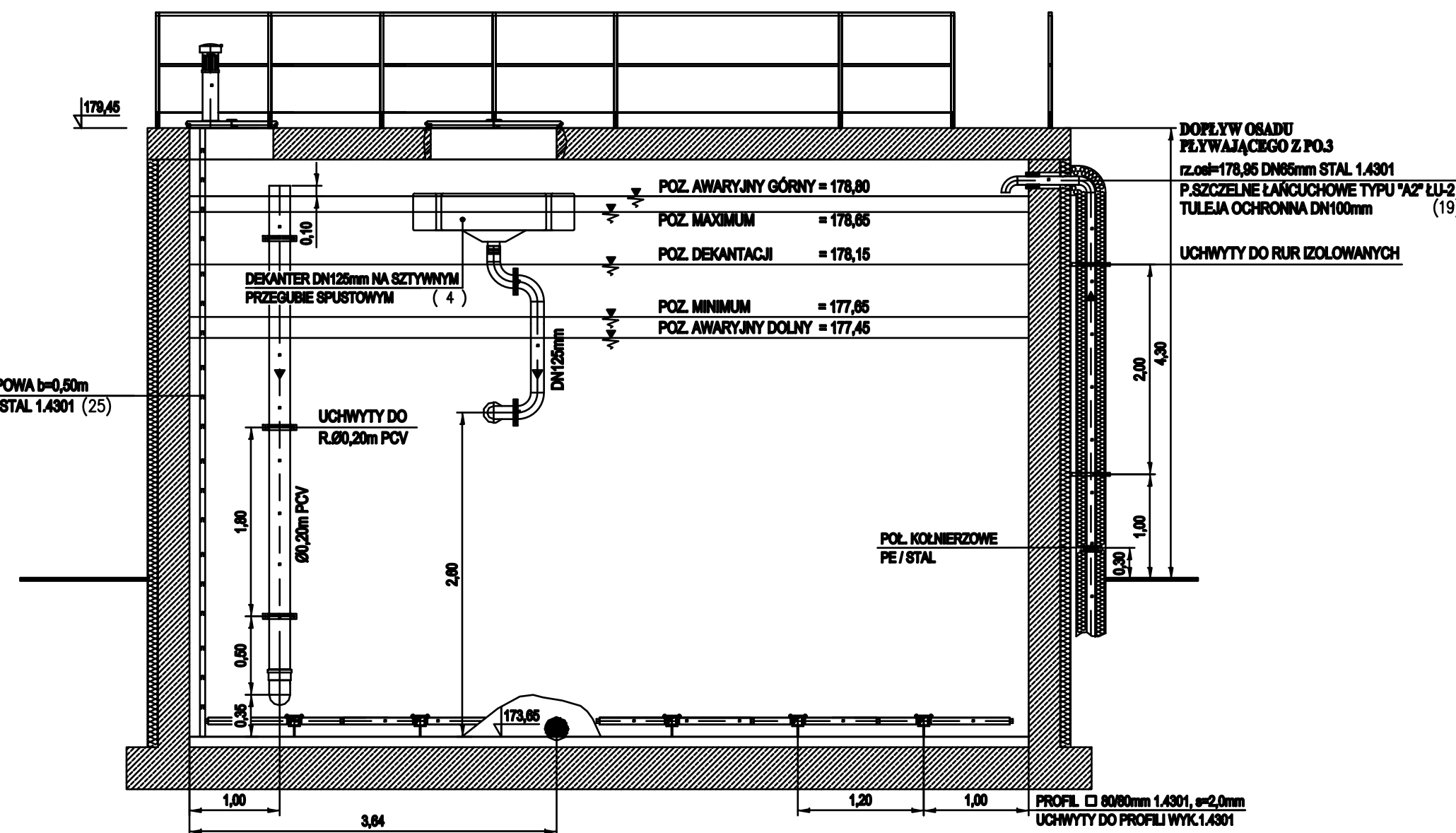


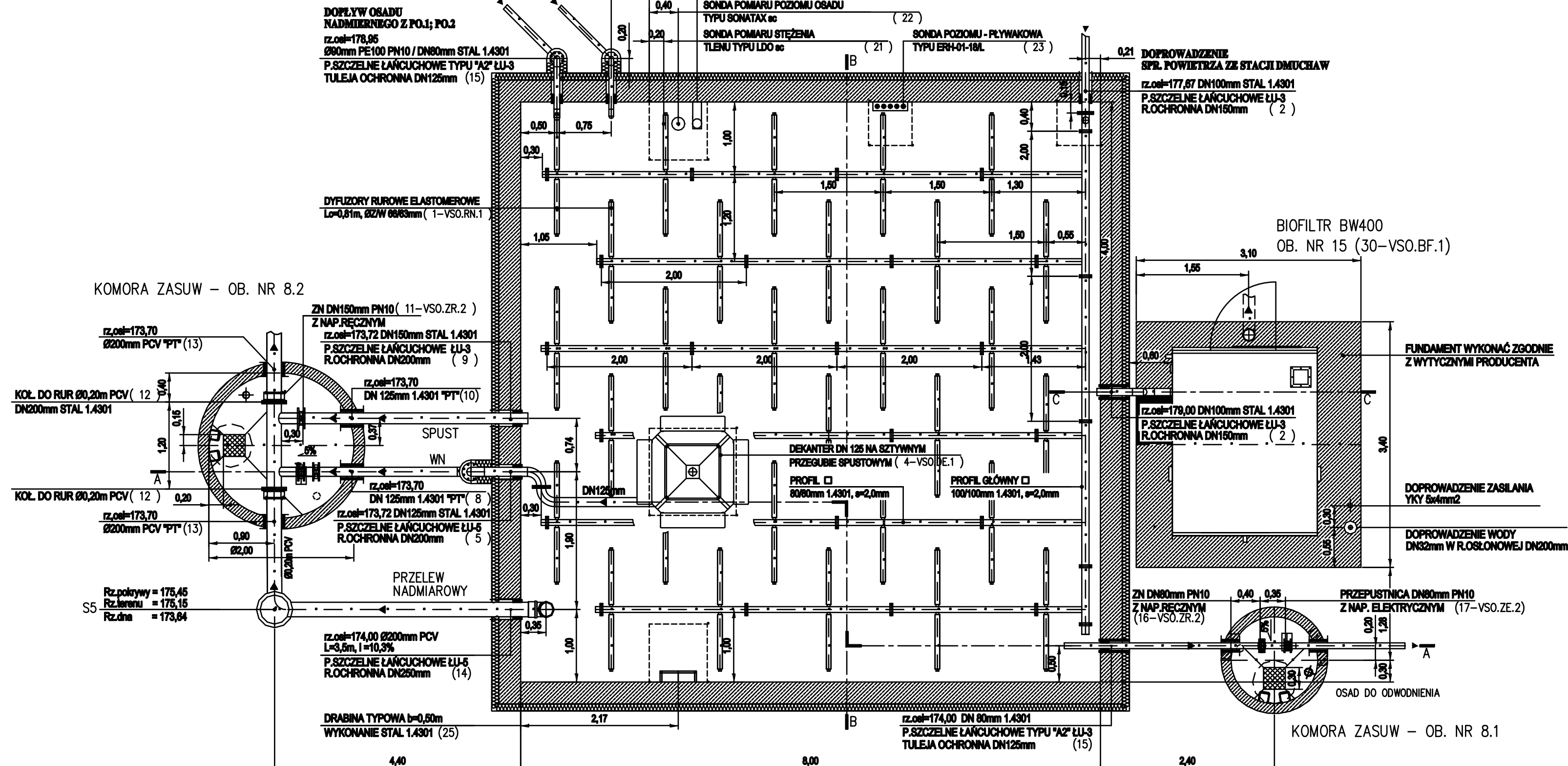
RZUT PŁYTY GÓRNE



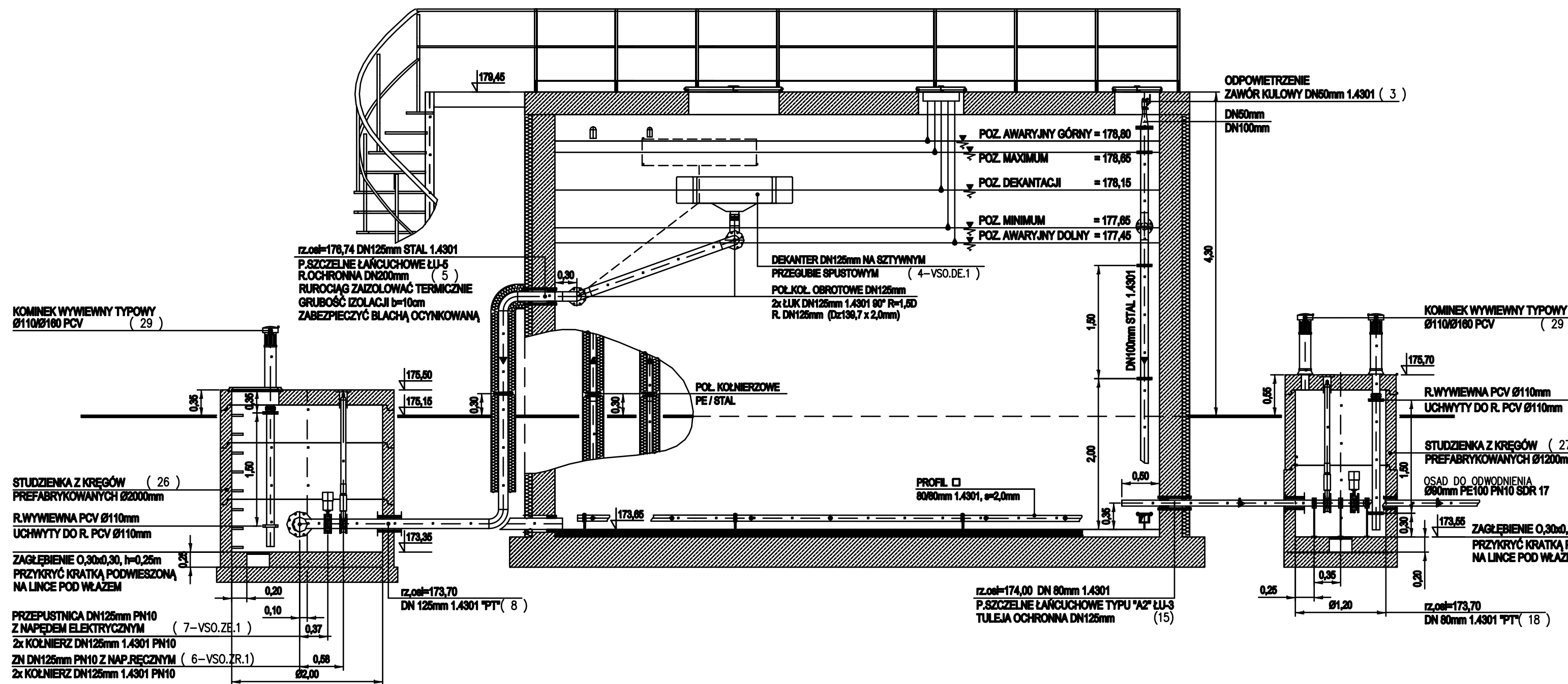
PRZĘKRÓJ B-B



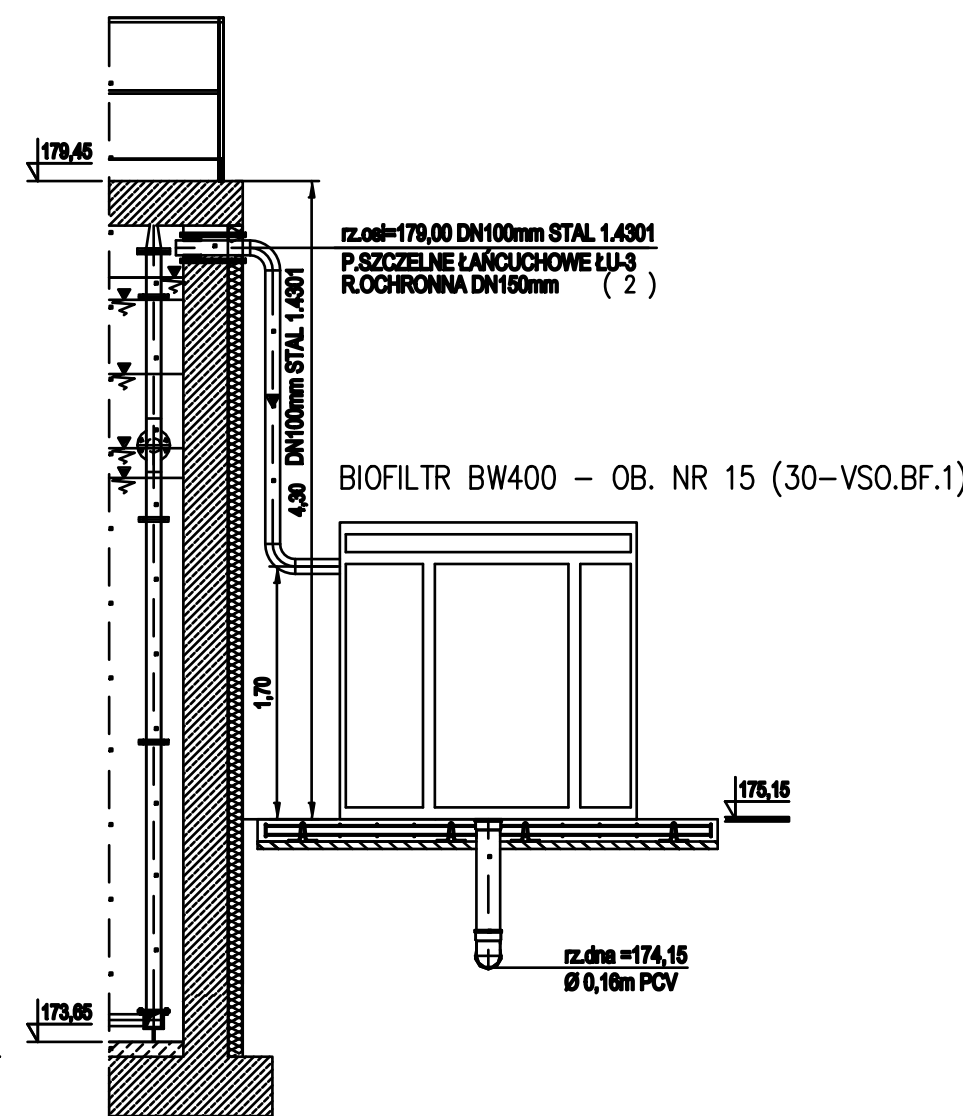
ZBIORNIK STABILIZACJI OSADU – VSO – OB.NR 8
RZUT PONIŻEJ PŁYTY GÓRNE



PRZĘKRÓJ A-A



PRZĘKRÓJ C-C



ZASTOSOWANE RURY:

Stal

DN 200 – 219,1x3,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(16,24 kg/m)	L= 1,5m
DN 150 – 168,3x3,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(12,42 kg/m)	L= 5,0m
DN 125 – 139,7x2,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(9,90 kg/m)	L= 9,0m
DN 100 – 114,3x3,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(8,37 kg/m)	L= 8,5m
DN 80 – 88,9x3,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(6,48 kg/m)	L= 7,0m
DN 65 – 76,1x3,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(5,50 kg/m)	L= 4,0m
PROFIL 100/100mm s=2,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(6,28 kg/m)	L= 6,5m
PROFIL 80/80mm s=2,0mm materiał stal nierdzewna 1.4301	(5,00 kg/m)	L= 3,5m

PCV

Ø10,2m PCV – (PRZEWŁOK NADMIAROWY)	L= 10,0m
Ø11m PCV – (WENTYLACJA)	L= 4,0m

UWAGI:

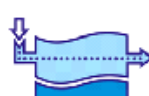
- Wszystkie prace konstrukcyjne należy wykonać zgodnie z projektem branży konstrukcyjno-budowlanej.
- Wszystkie połączenia kolizyjne wykonać za pomocą połączeń z kolierzem lutyn.
- Diagnostykę naciągów dylatacyjnych ścianek DN200mm do osadników podano na rysunku r.10.
- Należy dobrać osady dylatacyjne i wyprodukować materiały zgodnie z normami, rozstaw osadów zgodny z wytycznymi producenta.
- Przy montażu przepływników zachować odległość 100mm, przed min. 500 przed, 500 za przepływnikiem.
- Wszystkie zaprawy podane do cel porównawczych.

NUMER	NAZWA	ILOŚĆ	PRZEMOCNIŁA
VI	BARIERY TYPOWE h=1,10m	1 KPL.	ZAKUP RYNKOWY
V	WENTYLACJA NAWIEWNA/WYWIEJNA – RURA DN200mm ZAKOŃCZONA	3 KPL.	ZAKUP RYNKOWY
IV	PODSTAWA ŻURAWKA TYPU H + ŻURAWKI UKOŚNY W WYKONANIU STANDARDOWYM 200 150	1 KPL.	BOX
III	WŁAZ NIEPRZEPŁYNY JEDNOSZCZELIWOY NIERDZEWNY OCEPOŁY	2 KPL.	MEPROZET BRZEZ
II	WŁAZ NIEPRZEPŁYNY DWSZCZELIWOY NIERDZEWNY OCEPOŁY	2 KPL.	MEPROZET BRZEZ
I	WŁAZ NIEPRZEPŁYNY DWSZCZELIWOY NIERDZEWNY OCEPOŁY	1 KPL.	MEPROZET BRZEZ

30	SYSTEM NEUTRALIZACJA OSADÓW TYPU BIOWENT DN=400, MONTAŻ NA FUNDAMENCIE ZŁOŻONE Z WYTYCZNYM PRODUCENTA	VSO.BF.1	1 KPL.
29	KOMINEK WYWIEJNY TYPOWY Ø160/110mm PCV	BRAK	4 SZT.
28	WŁAZ ŻELIŹNY TYPOWY Ø600mm KL AIS	BRAK	2 SZT.
27	STUJENKA Z KRĘGÓW PREFABRYKOWANYCH Ø1200mm, ELEMENTY: PODSTAWA h=1,20m, KRĘG: h=1,00m, POKRYWA Z OTWOREM POD WŁAZ DN600mm, W PRZECIE POKRYWOWEJ WYKONAĆ OTWORY POD WENTYLACJĘ I RZEPN ZASUWY, STYKOWE ZŁĄCZONIE ZAMONTOWAĆ FABRYCZNE ZŁOŻENIE Z NORMA	BRAK	1 KPL.
26	STUJENKA Z KRĘGÓW PREFABRYKOWANYCH Ø1200mm, ELEMENTY: PODSTAWA h=1,00m, KRĘG: h=0,75m, POKRYWA Z OTWOREM POD WŁAZ DN600mm, W PRZECIE POKRYWOWEJ WYKONAĆ OTWORY POD WENTYLACJĘ I RZEPN ZASUWY, STYKOWE ZŁĄCZONIE ZAMONTOWAĆ FABRYCZNE ZŁOŻENIE Z NORMA	BRAK	1 KPL.
25	DRABINA TYPOWA L=3,80m, b=0,50m, WYKONANIE STAL 1.4301	BRAK	1 SZT.
24	SONDA POZIOMĄ – PŁYTKOWA TYPU ERH-01-18/L	BRAK	1 SZT.
23	SONDA POMIARU POZIOMĄ OSADU TYPU SONATAX sc	BRAK	1 SZT.
22	SONDA POMIARU STĘŻENIA TLENIU TYPU LDO sc	BRAK	1 SZT.
21	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-2, 8 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN65mm) TULEJA OCHRONNA DN100mm (114,3x2,0mm)	BRAK	1 SZT.
20	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-2, 8 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN65mm) TULEJA OCHRONNA DN100mm (114,3x2,0mm)	BRAK	1 SZT.
19	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-2, 8 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN65mm) TULEJA OCHRONNA DN100mm (114,3x2,0mm)	BRAK	1 SZT.
18	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-2, 8 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN65mm) TULEJA OCHRONNA DN100mm (114,3x2,0mm)	BRAK	1 SZT.
17	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-2, 8 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN65mm) TULEJA OCHRONNA DN100mm (114,3x2,0mm)	BRAK	1 SZT.
16	ZASADKA NOŻOWA DN65mm TYPU WB PN10, MEDYKOWANIE Z PRZEDŁUŻENIEM WŁAZOWA, NAPIĘT RĘCZNY, W PRZECIE POKRYWOWEJ STUJENKA DN100mm Z POKRYWĄ	VSO.ZR.2	7,50 1 KPL.
15	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	2 KPL.
14	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	1 KPL.
13	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	1 KPL.
12	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	1 KPL.
11	KOMINEK ZABEZPIECZONY PRZED PRZESUNIĘCIEM DO RUR Ø10,2m PCV	BRAK	18,00 2 SZT.
10	ZASADKA NOŻOWA DN65mm TYPU WB PN10, MEDYKOWANIE Z PRZEDŁUŻENIEM WŁAZOWA, NAPIĘT RĘCZNY, W PRZECIE POKRYWOWEJ STUJENKA DN100mm Z POKRYWĄ	VSO.ZR.2	14,00 1 KPL.
9	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	1 KPL.
8	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	1 KPL.
7	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	1 KPL.
6	ZASADKA NOŻOWA DN65mm TYPU WB PN10, MEDYKOWANIE Z PRZEDŁUŻENIEM WŁAZOWA, NAPIĘT RĘCZNY, W PRZECIE POKRYWOWEJ STUJENKA DN100mm Z POKRYWĄ	VSO.ZR.1	12,00 1 KPL.
5	WYK. OPORNE NA KORROZJĘ, TULEJA OCHRONNA DN200mm (219,1x2,0mm)	BRAK	1 KPL.
4	DEKANTER OPEŁY DN125mm NA SZTYWNYM PRZESŁONIE SPUSZCZONYM	VSO.D.1	1 KPL.
3	ZAWÓR KULOWY DN50mm 1.4301	BRAK	1 SZT.
2	PRZESŁONIE SZCZELNE ŁĄCZĄCE TYPU "A2" LU-3, 9 OGNIA, WYK. OPORNE NA KORROZJĘ (RURA DN80mm) TULEJA OCHRONNA DN125mm (139,7x2,0mm)	BRAK	2 KPL.
1	SYSTEM NAPIĘTOWA DRUGOPOZIOMOŚĆ – ELASTYKONOWE DYLATORY RURNE AS-R/750 Z WYPOSAŻENIEM ŁĄCZNIKI ZE STALI KWASOODPORNEJ, USZCZELNI Z EPDM	VSO.R.1	30 KPL. (2x30 szt. dylatorów)

OBIEKT NR 8 – ZBIORNIK STABILIZACJI OSADU – VSO

NUMER	NAZWA	SYMBOŁ	MASA (kg)	ILOŚĆ
-------	-------	--------	-----------	-------

		JANRES	
<i>Zakład Usług Projektowych JANRES Janusz Koniczowy</i>		JANRES Janusz Koniczowy ul. Winna 15, 35-112 Rzeszów tel. 502 346 146 tel./fax. 17 854 75 70	
Investor	URZĄD GMINY TRYJĄCZA Tryjczka 127, 37 – 204 Tryjczka	Studium:	Branża: technologiczna
Objekt	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W M. TRYJĄCZA, GMINA TRYJĄCZA	Numer dokumentacji:	0029-05-2014
Treść rysunku	ZBIORNIK STABILIZACJI OSADU. BIOFILTR. KOMORA ZASUW – OB.8.1 Ob.8.2. RZUT. PRZĘKRÓJ A-A, B-B, C-C.	Data realizacji:	04.2016
Funkcja	Nazwisko	Nr upr. bud.	Podpis
Projektował	mjr inż. Marta Nowak	KUP/0071/P005/15	
Opracował	–	–	
Sprawił	mjr inż. Wojciech Kobacki	KUP/0150/PW05/10	
Główny technolog	–	–	