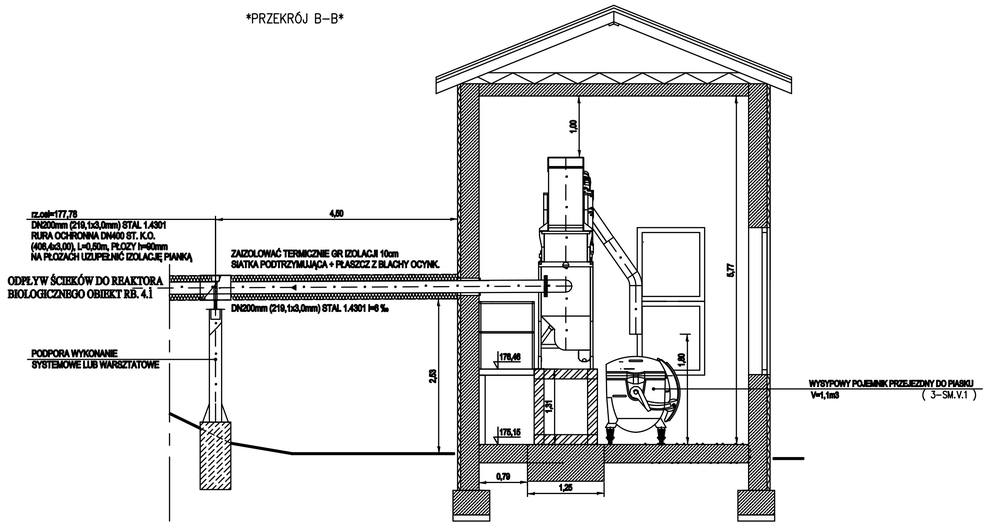
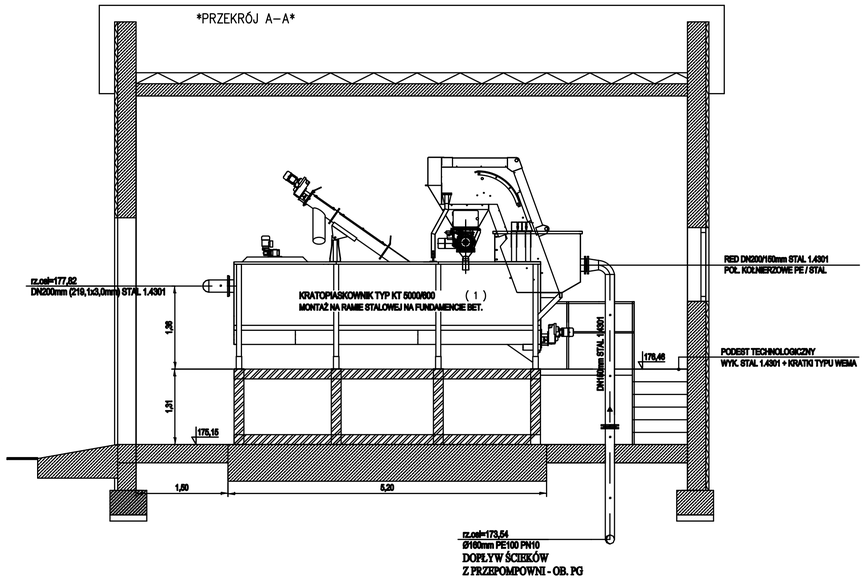
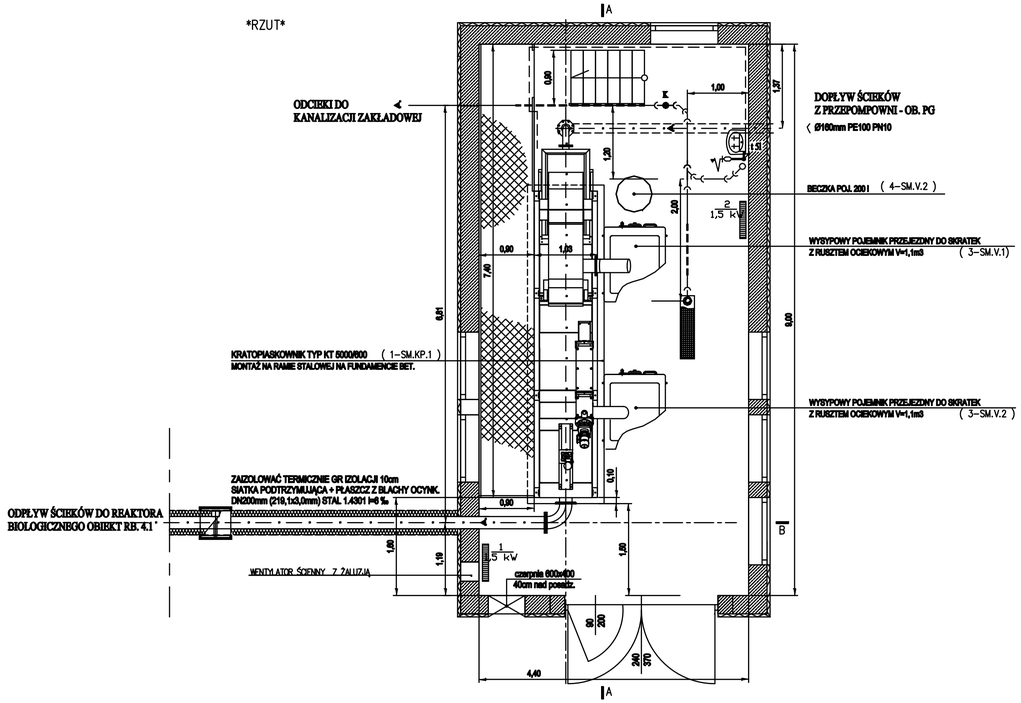
PRZEKRÓJ B–B



PRZEKRÓJ A–A



RZUT



ZASTOSOWANE NA RYSUNKU ŚREDNICE I MATERIAŁ RUR:

KSZTAŁTKI (1.4301/304/OH18N9)

Połączenie kołnierzowe kołnierz luźny + kołnierz wywijany DIN 2642

		DN 100mm	– 1 szt.
		DN 150mm	– 1 szt.
		DN 200mm	– 1 szt.
Kolano 90° R=1,0 D	DN 150mm	(114,1x3,0)	– 1 szt.
Kolano 90° R=1,0 D	DN 200mm	(219,1x3,0)	– 1 szt.
redukcja symetryczna	DN 200/150mm		– 1 szt.

Stal

DN 150 – 114,1x3,0 materiał stal nierdzewna 1.4301

DN 200 – 219,1x4,0 materiał stal nierdzewna 1.4301

PE

Tuleja do przyspawania z kołnierzem luźnym stalowym ø160mm PE100 PN10 SDR17 – 1 szt.

PCV

DN200 – ø200mm PCV

UWAGI:

Wszystkie prace konstrukcyjne należy wykonać zgodnie z projektem branży konstrukcyjno–budowlanej.

Wszystkie połączenia kołnierzowe należy wykonać za pomocą połączeń na kołnierze luźne.

Czerpnie powietrza obustronnie wyposażyć w żaluzje ze stali nierdzewnej zabezpieczone siatką. Czerpnie powietrza zlokalizować zgodnie z wytycznymi projektu części konstrukcyjnej.

Wentylator wyposażyć w regulator obrotów umożliwiający sterowanie jego wydajnością

Przewody wentylacyjne wykonać z cienkościennych rur wentylacyjnych ze stali nierdzewnej 1.4301, a odprowadzenie z wentylatora kanałowego sklerować do jednego z istniejących kanałów komina wentylacyjnego.

Budynek wyposażyć w osuszacz powietrza

NUMER	NAZWA	SYMBOL	MASA (kg)	ILOŚĆ
9	Pompa srubowa Q=3m3/h, N=1,5kW produkcji ALLWEILER	SM.PS.1		1 SZT.
8	WYPOSAŻENIE INSTALACJI WODOCIĄGOWEJ: TERMA 5L, ZAWÓR KULOWY DN50, FILTR KĄTOWY DN50, ZAWÓR ANTYSKAŻENIOWY TYPU BA4760 DN50 ZAWÓR CZERPALNY DN15mm Z ZAWOREM ANTYSKAŻENIOWYM HA216	BRAK		1 SZT. 4 SZT. 1 SZT. 1 SZT. 1 KPL.
7	MANOMETR ø63mm TYP 111.22 Z PRZYŁĄCZEM ½" I KURKIEM MANOMETRYCZNYM	BRAK		1 KPL.
6	OSUSZACZ POWIETRZA TYP DHB26	BRAK		2 SZT.
5	WENTYLATOR ŚCIENNY OSIOWY TYP HGFB/4–250/H Z REGULATOREM OBROTÓW REB–1 I ZALUZJA ZAMYKANA PER–W250	BRAK		1 SZT.
4	BECZKA POJ. 200L ø590MM	SM.V.2		1 SZT.
3	WYSYPOWY POJEMNIK PRZEJEZDNY Z RUSZTEM OCIEKOWYM (DO SKRATEK) V=1,1m3	SM.V.1 SM.V.2	141,00 (PUSTY)	2 SZT.
2	PODEST TECHNOLOGICZNY WYK STAL 1.4301, L=7,40m, b=0,90m + KRATY POMOSTOWE TYPU WEMA	BRAK		1 KPL.
1	KRATOPIASKOWNIK TYP KT 5000/600 I PRASOPŁUCZKA SKRATEK WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ Z AUTONOMICZNYM STEROWANIEM, Z ZABUDOWANĄ POMPĄ PŁUCZĄCĄ (W PRZYPADKU BRAKU ODPOWIEDNIEGO CIŚNIENIA W SIECI WODOCIĄGOWEJ) MONTAŻ NA RAMIE STALOWEJ NA FUNDAMENCIE.	SM.KP.1 SM.PP.1	~1500,00	1 KPL.

Grzejniki elektryczne konwektorowe
o mocy 1500 W, obudowa ze stali
wysokogatunkowej;
wymiary: 606 x 451 x 99 (dł./wys./szer.)

JANRES
Zakład Instalacyjno Budowlany JANRES Janusz Konieczny

JANRES Janusz Konieczny
ul. Winna 15, 35–112 Rzeszów
tel. 502 346 146
tel./fax. 17 854 75 70

Inwestor	URZĄD GMINY TRYŃCZA Tryńcza 127, 37 – 204 Tryńcza		Stadium: PB	
			Branża: technologiczna	
Obiekt	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W M.TRYŃCZA, GMINA TRYŃCZA		Numer dokumentacji 0029–OS–2014	
Treść rysunku	BUDYNEK STOPNIA MECHANICZNEGO. RZUT. PRZEKRÓJ A–A,B–B.		Data realizacji 04.2016	
Funkcja	Nazwisko	Nr upr. bud.	Podpis	Skala 1:50
Projektował	mgr inż. Marta Nowak	KUP/0071/POOS/15		
Opracował	–	–		Nr rys. 4T
Sprawdził	mgr inż. Wojciech Kabaciński	KUP/0173/PWOS/09		
Główny technolog	–	–		

A2+