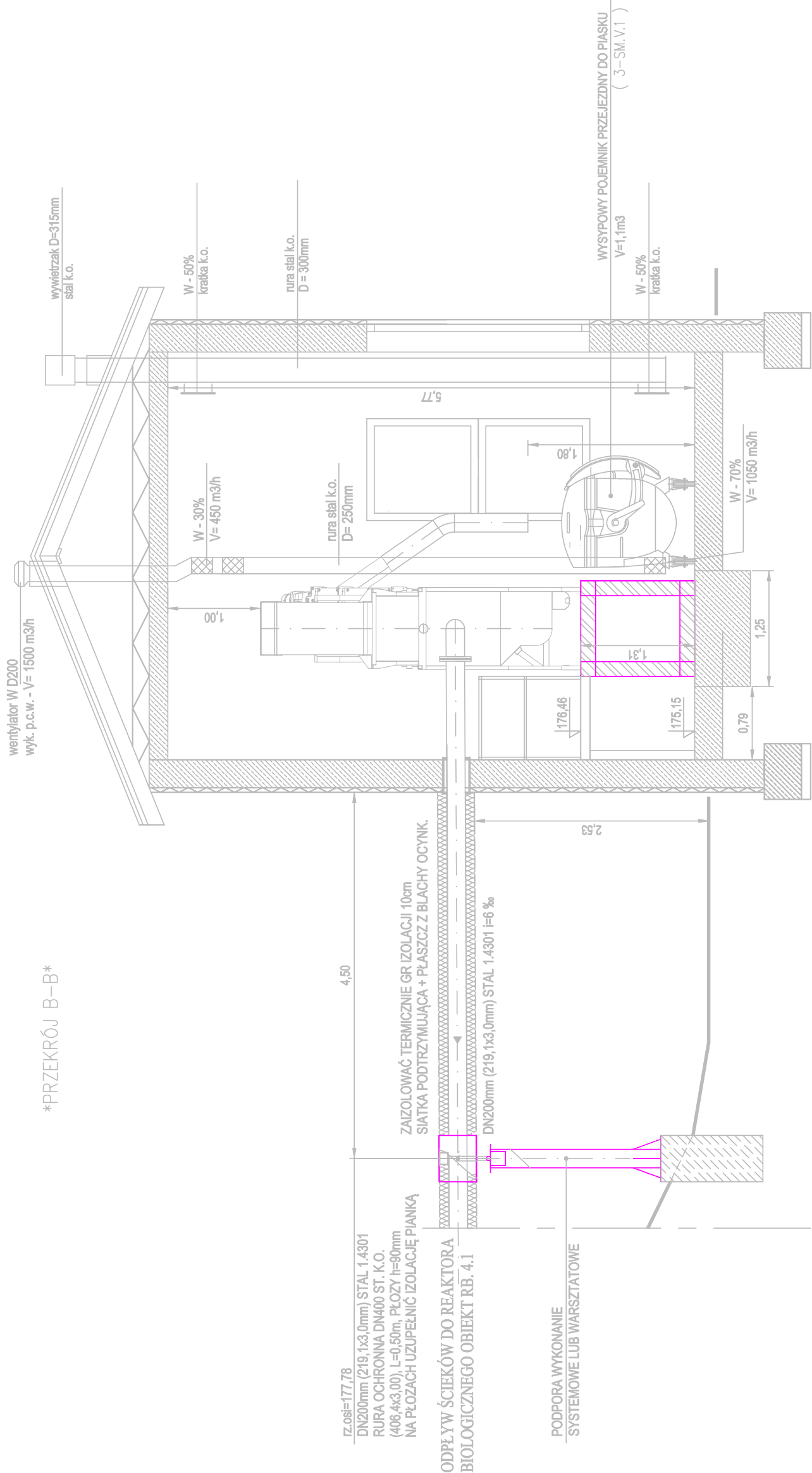
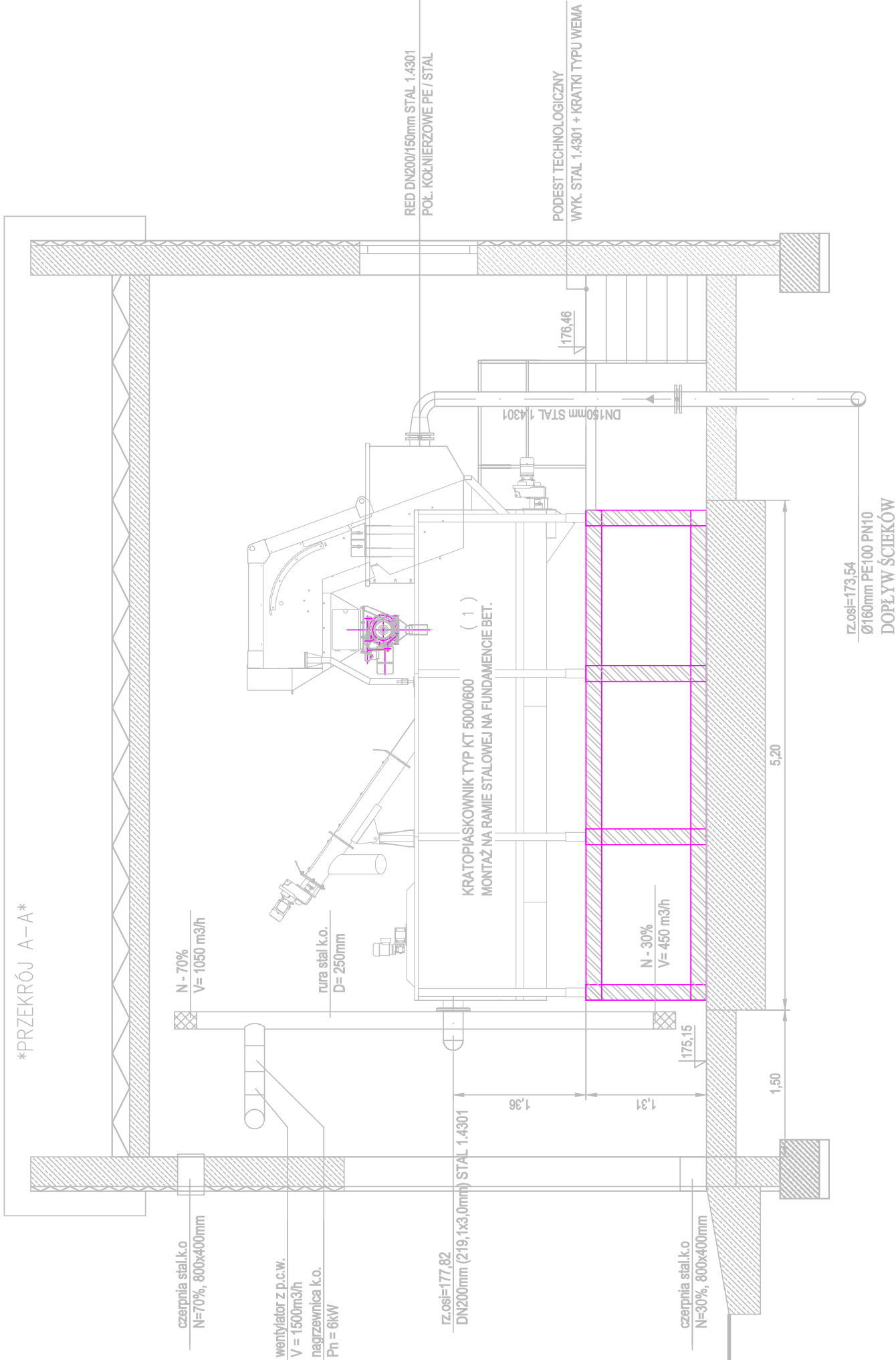


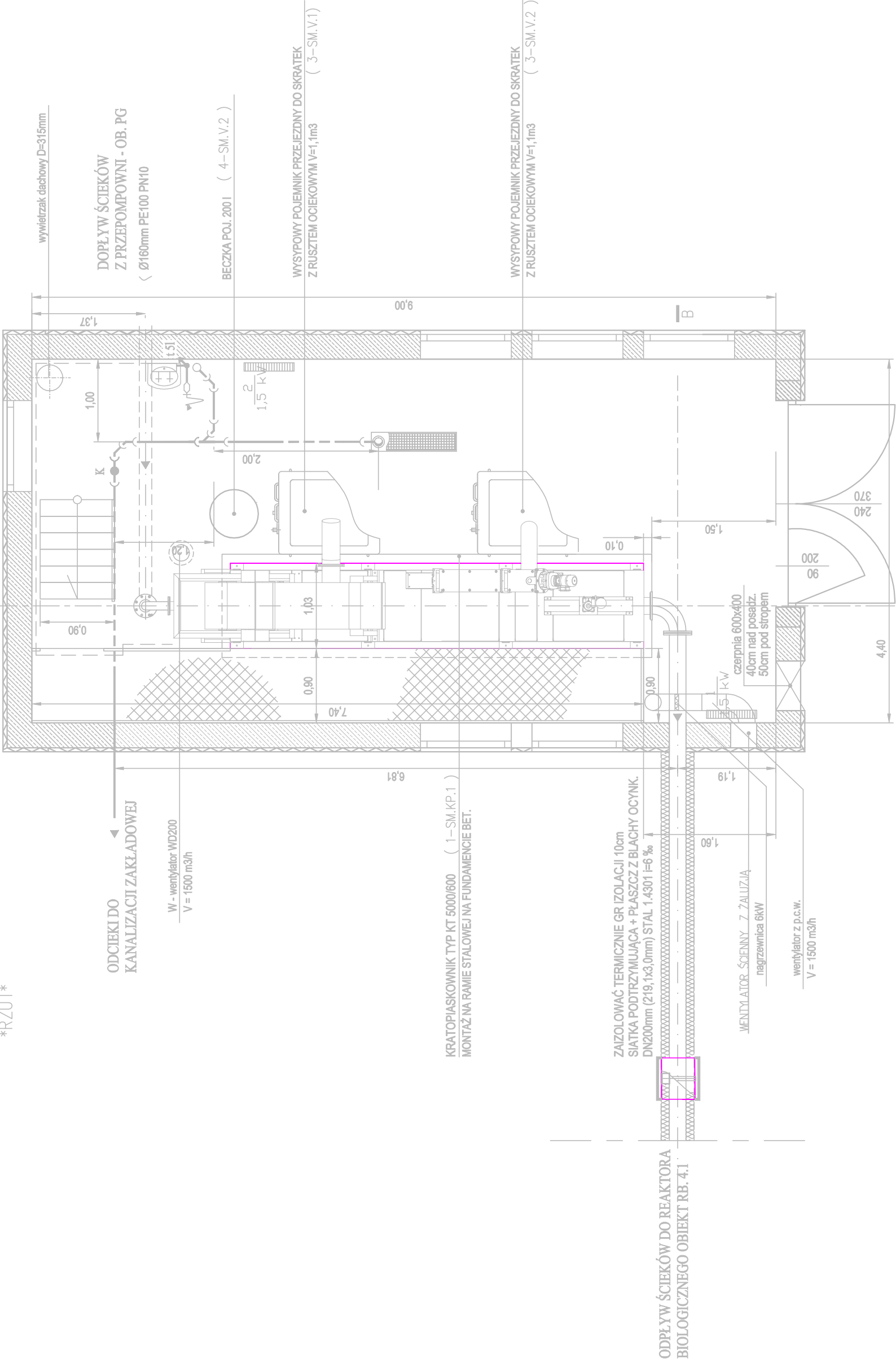
PRZĘKRÓJ B–B



PRZĘKRÓJ A–A



RZUT



RZUT



ZASTOSOWANIE NA RYSUNKU ŚREDNICE I MATERIAŁ RUR.

- KSZTAŁTKI (1.4301/304/018N9)
- Połączenie kohnierze kohnier luźny + kohnier wywijany DN 2642
- DN 100mm – 1 szt.
 - DN 150mm – 1 szt.
 - DN 200mm – 1 szt.
 - DN 250mm – 1 szt.
- Kolano 90° R=1,0 D DN 150mm (114,1x3,0) – 1 szt.
- Kolano 90° R=1,0 D DN 200mm (219,1x3,0) – 1 szt.
- redukcja symetryczna DN 200/150mm – 1 szt.

Stal

DN 150 – 114,1x3,0 materiał stal nierdzewna 1.4301

DN 200 – 219,1x4,0 materiał stal nierdzewna 1.4301

PE

Tuleja do przyspawania z kohnierzem luźnym słabowym R160mm PE100 PN10 SDR17 – 1 szt.

PCV

DN200 – R200mm PCV

UWAGI:

Wszystkie prace konstrukcyjne należy wykonać zgodnie z projektem branzy konstrukcyjno-budowlanej.

Wszystkie połączenia kohnierze należy wykonać za pomocą połączeń na kohnierze luźne.

Czerpnie powietrza obustronnie wyprowadzić w żeluzie ze stali nierdzewnej zabezpieczone siatką. Czerpnie powietrza zlokalizować zgodnie z wytycznymi projektu części konstrukcyjnej.

Wentylator wyprowadzić w regulator obrotów umożliwiający sterowanie jego wydajnością

Przewody wentylacyjne wykonać z cienkościennych rur wentylacyjnych ze stali nierdzewnej 1.4301, a odprowadzić do wentylatora kanłowego skierować do jednego z istniejących kanałów komina wentylacyjnego.

Budynek wyprowadzić w osuszacz powietrza

		SM.PS.1		1 SZT.
9	Pompa snubowa Q=3m³/h, N=1,5kW produkcji ALLWEILER			
8	WYPOSAŻENIE INSTALACJI WODOCIĄGOWEJ: TERMA 5L, ZAWÓR KULOWY DN50, FILTR KĄTOWY DN50, ZAWÓR ANTYSKAZENIOWY TYPU BA4760 DN50 ZAWÓR CZERPAŁNY DN15mm Z ZAWOREM ANTYSKAZENIOWYM HA216 MANOMETR Ø63mm TYPU 111.22 Z PRZETĄCZEM ½" I KURKIEM MANOMETRYCZNYM	BRAK		1 SZT. 4 SZT. 1 SZT. 1 SZT. 1 KPL.
7	MANOMETR Ø63mm TYPU 111.22 Z PRZETĄCZEM ½" I KURKIEM MANOMETRYCZNYM	BRAK		1 KPL.
6	OSUSZACZ POWIETRZA TYPU DHB26	BRAK		2 SZT.
5	WENTYLATOR ŚCIENNY OSIOWY TYPU HQFB/A-250/H Z REGULATOREM OBROTÓW RB-1 I ZAŁUZIĄ ZAMYKANĄ PER-W250	BRAK		1 SZT.
4	BECCZKA POL. 200L Ø590MM	SM.V.2		1 SZT.
3	WYSYPOWY POLEMIK PRZEBIEZNY Z RUSZTEM OCIEKOWYM (DO SKRĄTEK) V=1,1m³	SM.V.1 SM.V.2	141,00 (PUSTY)	2 SZT.
2	PODEST TECHNOLOGICZNY WYK. STAL 1.4301, L=7,40m, b=0,90m + KRATY POMOSTOWE TYPU WEMA	BRAK		1 KPL.
1	KRATOPŁASKOWNIK TYPU KT 5000/600 I PRASOPLUCCZA SKRĄTEK WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ Z AUTONOMICZNYM STEROWANIEM, Z ZABUDOWANĄ POMPĄ PRZECIĄCZĄ (W PRZYPADKU BRAKU ODPOWIEDNIEGO CIŚNIENIA W SIECI WODOCIĄGOWEJ) MONTAŻ NA RAMIE STALOWEJ NA FUNDAMENCIE.	SM.KP.1 SM.PP.1	~1500,00	1 KPL.
NUMER	NAZWA	SYMBOL	MASA (kg)	ILOŚĆ

Grzejniki elektryczne konwektorowe
o mocy 1500 W, obudowa ze stali
wysokogatunkowejj
wymiary: 606 x 451 x 99 (dł./wys./szer.)

 JANRES <i>Zakład Budowlany Budowlany JANRES Janusz Konecny</i>		JANRES Janusz Konecny ul. Winna 15, 35–112 Rzeszów tel. 502 346 146 tel./fax. 17 854 75 70	
Investor	URZĄD GMINY TRYŃCZA Tryńcza 127, 37 – 204 Tryńcza	Stadium: PW	
Obiekt	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W M. TRYŃCZA, GMINA TRYŃCZA	Branża: technologiczna	
Tręść rysunku	BUDYNEK STOPNIA MECHANICZNEGO, RZUT, PRZĘKRÓJ A–A–B–B– WENTYLACJA	Numer dokumentacji 0029–OS–2014	
Funkcja	Nazwisko mgr inż. Marta Nowak	Data realizacji 04.2016	
Projektował	Nr upr. bud. KUP/0071/P00S/15	Podpis	Skala 1:50
Opracował	–	–	–
Sprawdził	mgr inż. Wojciech Kabaciński	KUP/0713/PWOS/09	Nr rys. 24T
Główny technolog	–	–	